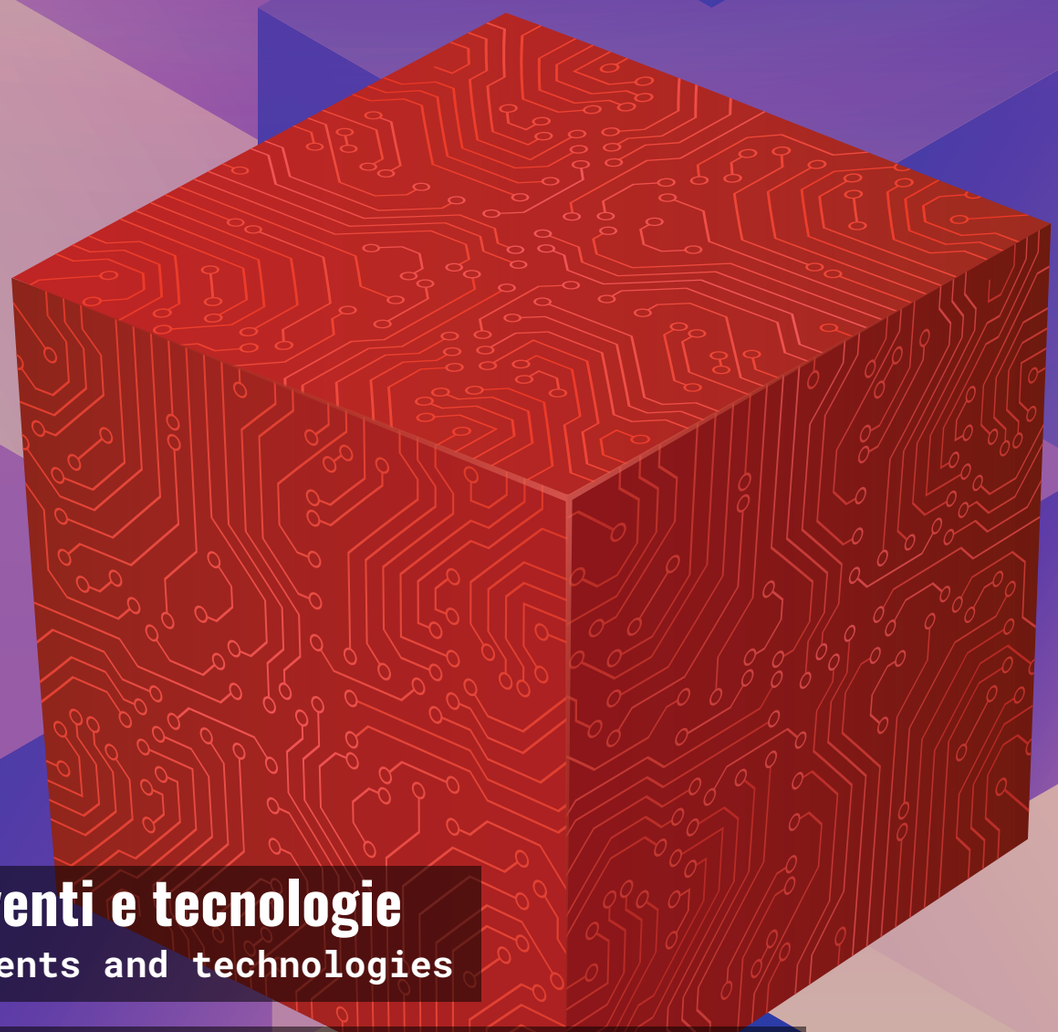
5/2019

Converting

PACKAGING LABELING CARTOTECNICA



Flexo: eventi e tecnologie
Flexo: events and technologies

I nuovi laminati "verdi" di filiera
The new "green" laminates of the supply chain

Mercato e protagonisti della stampa digitale
Market and protagonists of digital printing

POWER SPONSOR

INCI-FLEX PREPRESS SOLUTIONS FOR PACKAGING
INGLESE s.r.l. FORNITURE PER ARTI GRAFICHE www.inglesesrl.com
ROSSINI
SAM EUROPE Srl
SunChemical a member of the DIC group
GROUP TEGO

therefore offer the necessary advice to identify the most suitable tape for the specific application and related machine shop, thus providing a complete solution.

Recupero solvente per macchine flexo

Le macchine da stampa flessografiche sono spesso dotate di un sistema automatico di pulizia che, per ciascun ciclo di lavaggio, impiega una quantità di solvente proporzionale al numero di cambi colore e lavoro. Adottare una gestione solvente efficiente ed economicamente vantaggiosa è dunque importante. In quest'ottica Ofru Recycling propone i propri sistemi completi di recupero, dedicati alle macchine da stampa flessografiche, nuove o esistenti, imperniati sull'unità di recupero del solvente ASC-150 combinata con serbatoi di stoccaggio.

ASC-150 ha una potenza termica di 24 kW e viene utilizzata con successo nella stampa di packaging da molti anni, per il recupero di etanolo e acetato di etile, direttamente dalla macchina da stampa. La miscela di solvente contaminata e riciclata viene stoccata in due serbatoi da 1000 litri d'acciaio inossidabile di alta qualità, con design a norma, disponibili anche nella variante più economica di plastica.
Alimentato da un sistema di riscaldamento a vapore integrato, ad alte prestazioni, l'ASC-150 è in grado di distillare 300-600 litri (80-160 gal) di solvente per turno di 8 ore. L'intero processo di riciclo è monitorato elettronicamente, garantendo una fornitura affidabile delle macchine. È disponibile anche un sistema ad hoc per la stampa con inchiostri contenenti nitrocellulosa, che consente una distillazione sicura di solventi contaminati con nitrocellulosa.

Solvent recovery for flexo machines

Flexographic printing presses are often equipped with an automatic cleaning system which, for each printing press wash-up cycle, uses a quantity of solvent proportional to the number of color and job changes. It is therefore important to adopt an efficient and cost-effective solvent management system. With this in mind, Ofru Recycling offers its complete recovery systems for new and existing flexographic printing machines, based on the ASC-150 solvent recovery unit combined with storage tanks.
The ASC-150 has a thermal output of 24 kW and has been successfully used in packaging printing for many years to recover ethanol and ethyl acetate directly from the printing press. The contaminated and recycled solvent mixture is stored in two 1000-litre tanks made of high-quality stainless steel, with a standardised design, which are also available in the more economical plastic version.
Powered by an integrated, high-performance steam heating system, the ASC-150 is capable of distilling 300-600 litres (80-160 gal) of solvent per 8-hour shift. The entire recycling process is electronically monitored, ensuring a reliable supply of machines. A special system is also available for printing with inks containing nitrocellulose, which allows safe distillation of solvents contaminated with nitrocellulose.

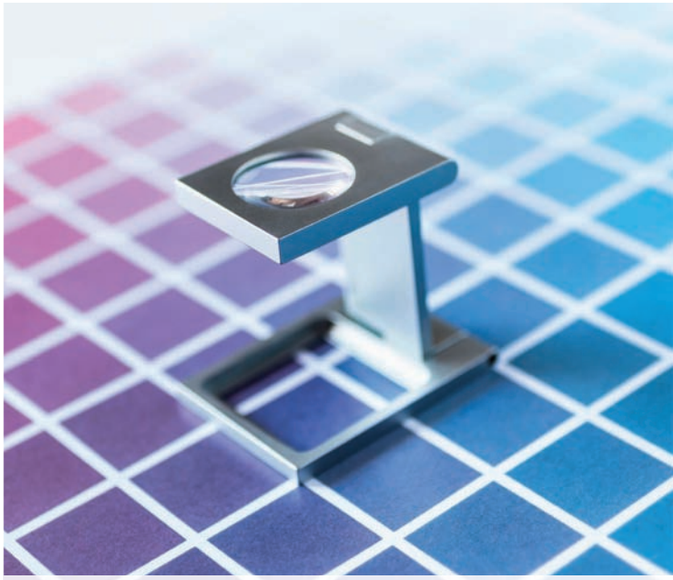
ERRATA CORRIGE Sul fascicolo speciale dedicato da Converting a Labelexpo, e distribuito alla fiera di Bruxelles, abbiamo pubblicato a pagina 6 una bella foto dell'etichettificio La Commerciale Borgogno senza citare la fonte. Ce ne scusiamo con l'azienda e con i lettori.

ERRATA CORRIGE *At page 6 of the special issue dedicated by Converting to Labelexpo, and distributed at the Brussels fair, we published a beautiful photo of the La Commerciale Borgogno label printer without mentioning the source. We apologize to the company and the readers.*

PROPYLS

NESSUNA MODIFICA– RISPARMIO IMMEDIATO

Vantaggi rispetto ai solventi tradizionali:
Meno solventi/meno inchiostri di base
Meno/nessun ritardante
Qualità superiore
Processo più stabile/meno scarti
Trasferimento di inchiostro ottimale
Minore ritenzione di solvente



Seguiteci anche su twitter: @by_oxea #Propyls

OXEA

www.propyls.com