

# PROCESS

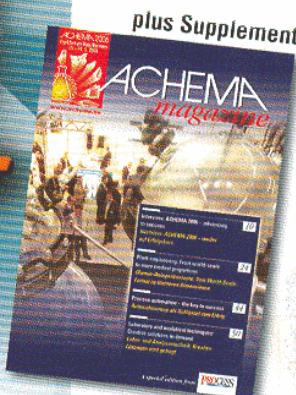
## WORLDWIDE

Chemical and Pharmaceutical Engineering

Plants and Processing  
Safety and Environment  
Market and Management

1

March 2006  
Volume 9



Process Automation

## All in hand at Nanhai 16

Pharmaceutical Technology

Ready to cross the pond 28

Maintenance

Driving down maintenance costs 36

Pipeline Technology

Piping design 40



**InfoClick**

Your way for turbo access to comprehensive information at [www.process-worldwide.com](http://www.process-worldwide.com)

## Solvent recovery unit

OFRU Recycling introduces a small solvent recovery system to the market. The Compact recycling unit for flammable solvents can recover 50-200 l/day of solvent and can be connected to both dirty and clean solvent drums. The closed circulation system removes the need to handle the solvent streams. The solvent feed to the machine is continuous and automatic. This reduces personnel costs when compared to conventional batch-type machines. The small vessel has a constant filling level which guarantees

fast heat up of the solvent and even yield quantity throughout the day. The entire control system is accommodated in a modern Ex-proof cabinet directly in the plant. Simple and clear controls ensure easy operation. Classic distillation bags are no longer needed. The horizontal boiler has a large front door and can be eas-



ily cleaned in minutes. Acetone can be treated at 20 l/hr. High-boiling solvents can be distilled using the optional vacuum unit. The 230 Volt installation and start-up can be easily done by the operator.

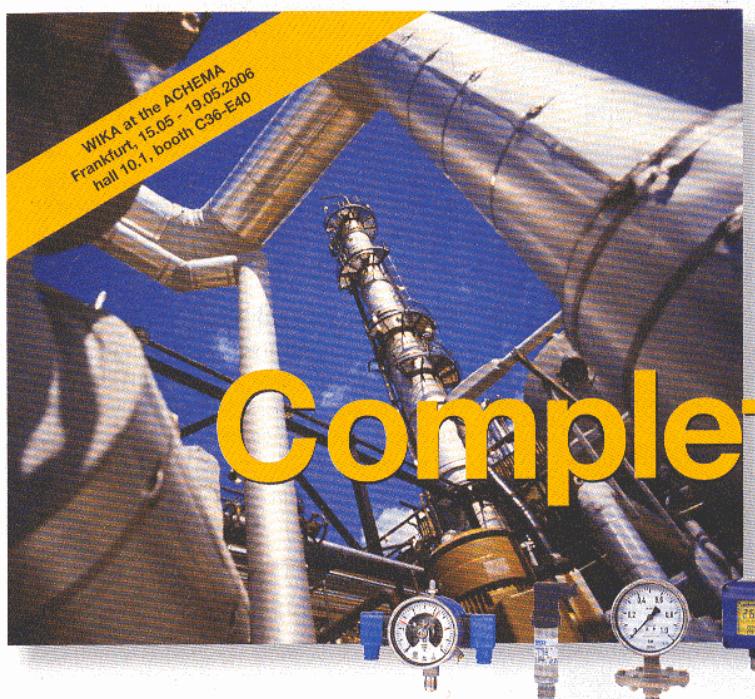
Hall 4.0, Stand P3-P4  
Phone +49 (0) 60 73 / 72 03 - 0  
[info@ofru.com](mailto:info@ofru.com)

## Lösemittel-Recycling

Die Aufbereitungsanlage Compact für Lösemittel von OFRU Recycling ist für Tagesmengen von 50 bis 200 Liter ausgelegt und kann an ein Schmutz- und Sauberfass angeschlossen werden. Die Befüllung der Anlage erfolgt vollautomatisch. Dies minimiert den Personalaufwand gegenüber herkömmlichen Chargenanlagen. Mit dem Lösemittelverdampfer ist ein geschlossener Lösemittelkreislauf möglich, d.h. keine Handhabung von offenen Lösemitteln. Der kleine Kessel mit einem konstanten Füllstand gewährleistet ein schnelles Aufheizen des verschmutzen Lösemittels und eine gleichmäßige Ausbringungsmenge über den ganzen Tag. Die durchdachte Steuerung ist in einem modernen druckgekapselten Schaltschrank direkt in der Anlage untergebracht. Hier überzeugen einfache, übersichtliche Bedienelemente. Klassische Destillations-Kunststoffbeutel müssen nicht mehr verwendet werden. Der liegende Kessel mit großer Tür ist innerhalb weniger Minuten einfach zu reinigen. Die Anlage bereitet beispielsweise Aceton mit 20 Litern pro Stunde auf. Optional ist für hochsiedende Lösemittel eine leistungsstarke Vakuumstufe verfügbar. Angeschlossen wird die Anlage an 230 V. Die Installation und Inbetriebnahme können mühelos durch den Betreiber selbst erfolgen.

Halle 4.0, Stand P3-P4  
Tel. +49 (0) 60 73 / 72 03 - 0  
[info@ofru.com](mailto:info@ofru.com)

## Solutions from WIKA



# Complete

WIKA is known for its comprehensive range of pressure and temperature measuring instruments, calibration technology and services. Our know-how on the subject of diaphragm seal systems is unique worldwide. In combination with WIKA diaphragm seals, which are available in a wide variety of designs and special materials, our measuring instruments can be used even under the most difficult working conditions. In close co-operation with our customers we continually engineer individual designs for specific applications. As your competent and reliable partner we can find the optimal solution for your measuring requirements as well.

### Talk to us.

WIKA Alexander Wiegand GmbH & Co. KG  
Alexander-Wiegand-Straße  
63911 Klingenberg/Germany  
Phone (+49) 9372/132-0  
Fax (+49) 9372/132-406  
E-Mail [info@wika.de](mailto:info@wika.de)  
[www.wika.de](http://www.wika.de)

**WIKA**

Part of your business