

EL ESPECIALISTA EN
**SISTEMAS DE LIMIEZA
Y DESTILACIÓN**



SERIE CS-3



ÁREA DE TRABAJO

Diámetro mín./máx. = 600 mm / 1500 mm

Altura total máx. = 1600 mm

Sistema de limpieza de recipientes de mezcla con cepillos centrífugos

El sistema de limpieza de recipientes de mezcla CS-3 limpia el interior de sus contenedores de mezcla y preparación utilizando un cepillo centrífugo de velocidad controlada y un detergente adecuado.

La limpieza mecánica mediante cepillos es uno de los métodos de limpieza más eficaces y eficientes: y junto con un detergente eficaz, garantiza un resultado sin residuos.

- Los sistemas de tuberías completamente separados para el lavado y enjuague garantizan un consumo mínimo de detergente.
- Eficaz cepillo centrífugo de velocidad controlada
- Eficaz cepillo de salida al suelo de accionamiento neumático
- Placa base extraíble para retirar los residuos y el líquido residual mas rapidamente
- Limpieza ergonómica de la salida con accionamiento del cepillo integrado y la manguera de retorno
- Diversas opciones de programas para optimizar el proceso de limpieza
- Parámetros ajustables para todas las intervenciones operativas del programa

Instalación de limpieza con cabezal rociador para recipientes de mezcla y contenedores IBC

El sistema de limpieza CS-4 para recipientes de mezcla y contenedores limpia el interior de los recipientes y contenedores de mezcla utilizando un cabezal rociador tecjet de accionamiento axial y radial junto con un detergente adecuado. Esta tecnología, junto con un detergente eficaz, garantiza un resultado sin residuos.

- Cabezal rociador tecjet de accionamiento axial y radial, homologado para ATEX zona 0
- Gran energía de impacto gracias a la potencia coordinada de la bomba
- Sin pérdida de energía gracias al cabezal rociador autopropulsado
- Los sistemas de tuberías completamente separados para el lavado y el aclarado garantizan un consumo mínimo de detergente.
- Aproximación precisa a las zonas problemáticas mediante parámetros, especialmente en la parte inferior del techo del contenedor IBC (limpieza de zonas problemáticas).
- Limpieza ergonómica de la salida con accionamiento integrado de cepillo y manguera de retorno.
- Diversas opciones de programas para optimizar el proceso de limpieza
- Parámetros ajustables para todas las intervenciones operativas del programa

SERIE CS-4

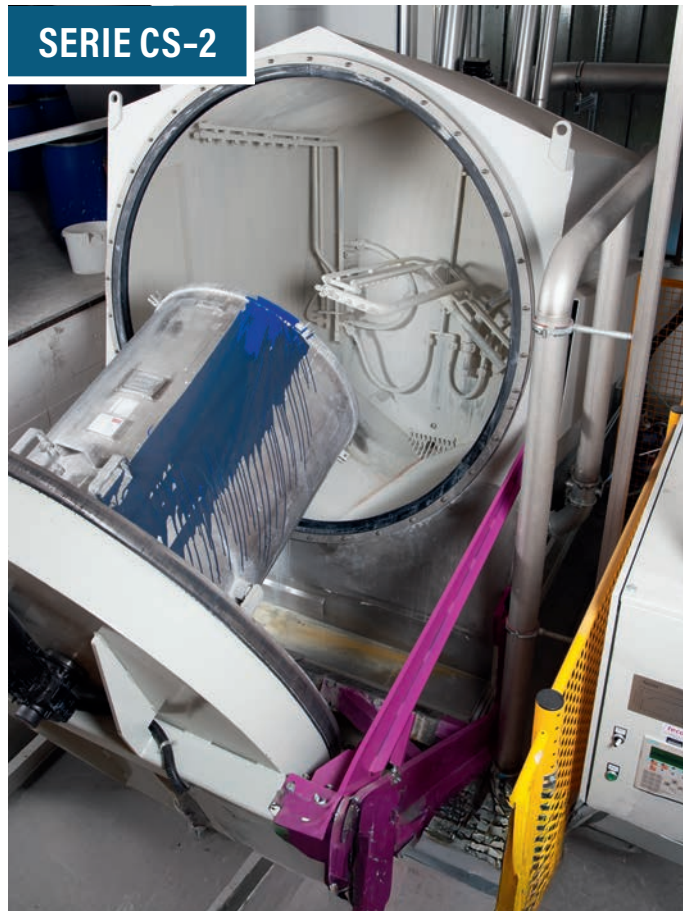


ÁREA DE TRABAJO

Longitud / ancho máx. = 1200 mm / 1000 mm

Altura interior máx. = 1450 mm

Altura total máx. = 1650 mm

SERIE CS-2**SERIE CS-2**

Instalación de limpieza de recipientes de mezcla con cepillos giratorios

La instalación de limpieza de recipientes de mezcla CS-2 limpia el interior y el exterior de los recipientes de mezcla y preparación utilizando cepillos giratorios de velocidad controlada junto con un detergente adecuado.

La limpieza mecánica mediante cepillos es uno de los métodos de limpieza más eficaces y eficientes; y, junto con un detergente eficaz, garantiza un resultado sin residuos.

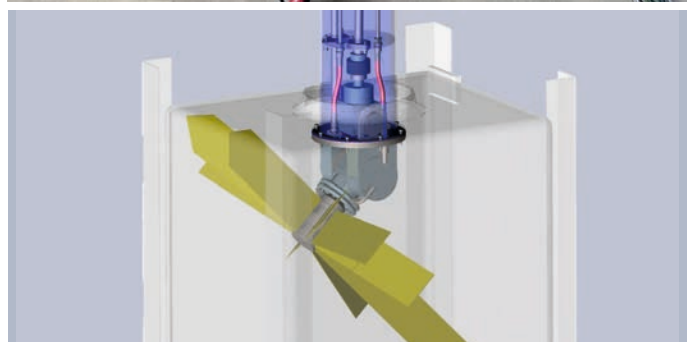
- Lavado de recipientes de mezcla con y sin salida inferior
- Limpieza interior y exterior simultáneas
- Cepillo de segmentos de alta eficacia y regulación continua en el interior
- Cepillo graduado de segmentos especiales en el exterior
- Diversas opciones de programa para optimizar el resultado de la limpieza
- Parámetros ajustables para todas las intervenciones operativas del programa
- Limpieza semiautomática de salidas y válvulas (opcional)

Sistema de limpieza de recipientes de mezcla con tecnología de rociado a presión

El sistema de limpieza de recipientes de mezcla CS-2 limpia el interior y el exterior de los recipientes de mezcla y preparación utilizando la tecnología de chorro a presión junto con un detergente adecuado.

- Lavado de recipientes de mezcla con y sin salida inferior
- Limpieza interior y exterior simultáneas
- Distancia constante entre las boquillas y la pared del recipiente con desplazamiento automático
- Máxima seguridad para el personal gracias al vallado completo de la zona de peligro
- Diversas opciones de programa para optimizar el resultado de la limpieza
- Parámetros ajustables para todas las intervenciones operativas del programa
- Limpieza semiautomática de salidas y válvulas (opcional)

SERIE CS-5



Instalación de limpieza de recipientes y contenedores de mezcla con cepillos centrífugos 3D

La instalación de limpieza CS-5 limpia el interior de los recipientes de mezcla y contenedores de registro utilizando un cepillo centrífugo de velocidad controlada y un detergente adecuado.

La limpieza mecánica mediante cepillos es uno de los métodos de limpieza más eficaces y eficientes; y, junto con un detergente eficaz, garantiza un resultado sin residuos.

- El sistema de tuberías completamente separado para el lavado y el enjuague garantiza un consumo mínimo de detergente.
- El garaje integrado con cierre deslizante evita el goteo en el recipiente
- Bajas emisiones al aparcar en el garaje cepillo giratorio
- Movimiento basculante con control de posición, aproximación individualizada en función del recipiente
- Aproximación precisa y parametrizable de las zonas problemáticas, especialmente en el techo inferior del recipiente (limpieza de zonas problemáticas)
- Limpieza ergonómica de la salida con accionamiento del cepillo integrado y manguera de retorno
- Parámetros ajustables para todas las intervenciones operativas del programa
- Etapas de expansión adaptadas a las necesidades del cliente

ÁREA DE TRABAJO

Longitud / ancho / altura máx. del contenedor = 1200 mm / 1000 mm / 1670 mm

Diámetro máx. del pozo = 457 mm

CARACTERÍSTICAS STANDARD / OPCIONES

Nuestras unidades de limpieza tienen un diseño modular. La limpieza automática es posible incluso con la versión básica. Las etapas de ampliación y las funciones adicionales amplían nuestros sistemas de limpieza convirtiéndolas en una solución global personalizada que se adapta con precisión a sus necesidades individuales.

- El sistema de tuberías completamente separado para el lavado y el enjuague garantiza un consumo mínimo de detergente
- Extensión en etapas adaptadas a las necesidades del cliente
- Documentación técnica clara y orientada al usuario
- Salidas al suelo de la instalación de limpieza
- Tratamiento del aire de secado (TLA)
- Sistema de control de mezcla PAS totalmente automático
- Sistema de tanque de lavado
- BY-PASS sistema de calefacción
- Dispositivo automático de centrado y sujeción
- Extractor de aire
- Sistema de condensación del aire de salida
- Separador de aerosoles

Instalaciones para el tratamiento industrial de disolventes



ASC-100 / 12 kW



ASC-150 / 24 kW



ASC-500 / 37 o 50 kW



ASC-1500 / 48 o 100 kW

Las instalaciones de destilación de la serie ASC de OFRU Recycling son sistemas de construcción modular de alto rendimiento para el reciclado eficaz de disolventes.

Los modelos ASC-100 a ASC-1500 proporcionan soluciones a medida para diferentes requisitos de volumen.

VENTAJAS DE LA SERIE ASC

1. Máxima eficiencia energética:

El moderno sistema de calentamiento por vapor de la serie ASC garantiza un calentamiento rápido y potente, lo que minimiza los costes de funcionamiento.

2. Funcionamiento continuo las 24 horas del día:

El control del nivel y el rellenado automáticos permiten un funcionamiento continuo y sin interrupciones de los equipos.

3. Óptima transferencia de calor:

El sistema innovador de rascadores mantiene limpia las paredes de la caldera durante el funcionamiento maximizando la eficiencia de la transferencia de calor.

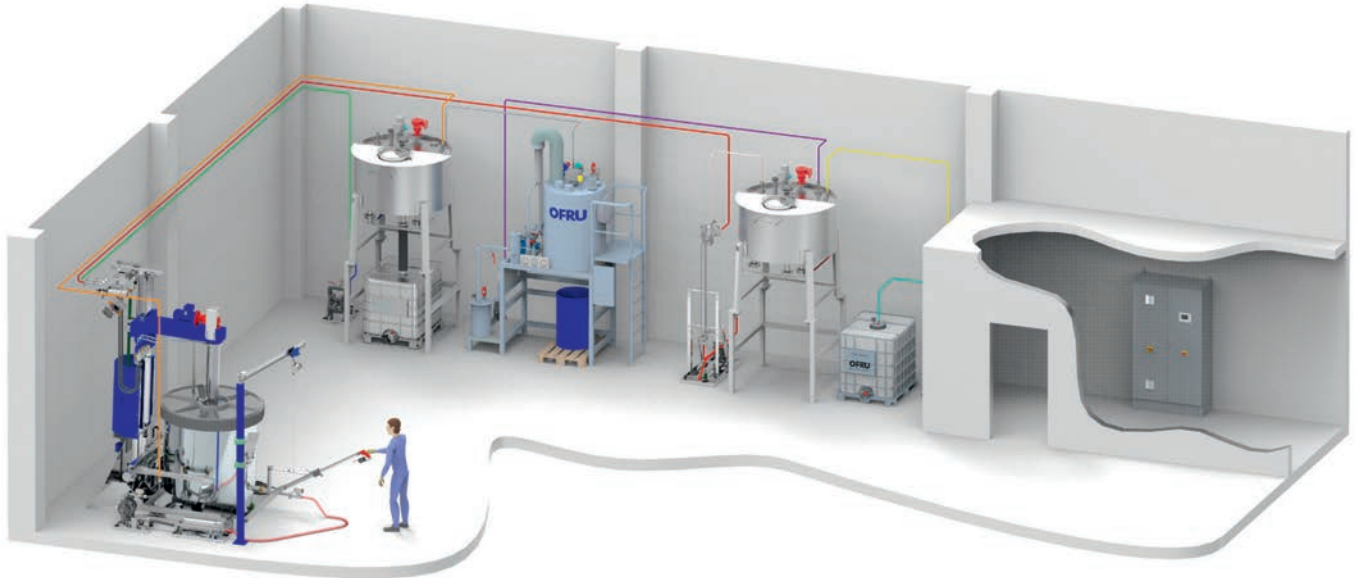
4. Construcción en acero inoxidable para una larga vida útil:

Todas las piezas en contacto con el producto (solvente) son de acero inoxidable de alta calidad, lo que garantiza su durabilidad y resistencia a la corrosión.

5. Vaciado fácil y seguro:

La caldera de destilación cónica permite vaciar sin esfuerzo los residuos por gravedad y mediante el uso de los rascadores.

Limpieza eficaz de recipientes y recuperación de disolventes en un sistema integrado



El concepto de reciclaje OFRU ofrece una combinación inteligente de limpieza de recipientes y recuperación de disolventes, **especialmente desarrollada para la industria de tintes y pinturas**. Optimiza el proceso de limpieza y, al mismo tiempo, ahorra recursos.

DISEÑO DEL SISTEMA

- **IZQUIERDA:** El sistema de lavado de recipientes CS-3, para la limpieza a fondo de los recipientes.
- **ARRIBA A LA IZQUIERDA:** Un depósito de lavado con disolvente contaminado, que se utiliza para la limpieza previa.
- **CENTRO:** La instalación de destilación ASC-500 garantiza la recuperación eficiente del disolvente usado.
- **DERECHA:** Un depósito de enjuague que proporciona el disolvente destilado y limpio que se reutilizará para el enjuague.

VENTAJAS

- Optimización de recursos gracias a la recuperación de disolventes
- Procesos optimizados gracias a la perfecta combinación de limpieza y recuperación
- Mayor calidad de la limpieza gracias al disolvente destilado

Este concepto compacto y bien pensado permite reducir costes y proteger el medio ambiente sin comprometer el rendimiento.

