

DER SPEZIALIST FÜR
**REINIGUNGS- UND
DESTILLATIONSANLAGEN**



SERIE CS-3



Mischbehälter-Reinigungsanlage mit Fliehkraftbürsten

Die CS-3 Mischbehälter-Reinigungsanlage reinigt ihre Misch- und Ansatzbehälter innen mittels drehzahlgesteuerter Fliehkraftbürste unter Mithilfe eines geeigneten Waschmittels.

Die mechanische Reinigung mittels Bürsten gehört zu den wirkungsvollsten und effizientesten Reinigungsverfahren; es sichert Ihnen, zusammen mit einem wirkungsvollen Waschmittel, ein rückstandsfreies Ergebnis.

- **Komplett getrennte Rohrleitungssysteme für Waschen und Spülen gewährleisten einen minimalen Spülmittelverbrauch**
- **Wirkungsvolle, drehzahlgesteuerte Fliehkraftbürste**
- **Wirkungsvolle, pneumatisch angetriebene Boden-Auslaufbürste**
- **Abhebbare Bodenplatte für schnelleres Auslaufen von Reststoffen und Restflüssigkeit**
- **Ergonomische Auslaufreinigung mit integriertem Bürstenantrieb und Rücklaufschlauch**
- **Verschiedene Programmoptionen zur Optimierung des Reinigungsprozesses**
- **Einstellbare Parameter für alle operativen Eingriffe in das Programm**

ARBEITSBEREICH

Durchmesser min. / max. = 600 mm / 1500 mm

Gesamthöhe max. = 1600 mm

Mischbehälter- und IBC-Container-Reinigungsanlage mit Spritzkopf

Die CS-4 Mischbehälter- und Container-Reinigungsanlage reinigt ihre Mischbehälter und Mischcontainer innen mittels axial und radial angetriebenem tecjet Spritzkopf unter Mithilfe eines geeigneten Waschmittels. Diese Technologie sichert Ihnen, zusammen mit einem wirkungsvollen Waschmittel ein rückstandsfreies Ergebnis.

- **Axial und radial angetriebener tecjet Spritzkopf, zugelassen für ATEX Zone 0**
- **Hohe Aufprallenergie dank abgestimmter Pumpenleistung**
- **Kein Energieverlust infolge selbst angetriebenem Spritzkopf**
- **Komplett getrennte Rohrleitungssysteme für Waschen und Spülen gewährleisten einen minimalen Spülmittelverbrauch**
- **Exaktes, parametrierbares Anfahren von Problemzonen, insbesondere am Unterdach des IBC (Problemzonenreinigung)**
- **Ergonomische Auslaufreinigung mit integriertem Bürstenantrieb und Rücklaufschlauch**
- **Verschiedene Programmoptionen zur Optimierung des Reinigungsprozesses**
- **Einstellbare Parameter für alle operativen Eingriffe in das Programm**

SERIE CS-4



ARBEITSBEREICH

Länge / Breite max. = 1200 mm / 1000 mm

Innenhöhe max. = 1450 mm

Gesamthöhe max. = 1650 mm

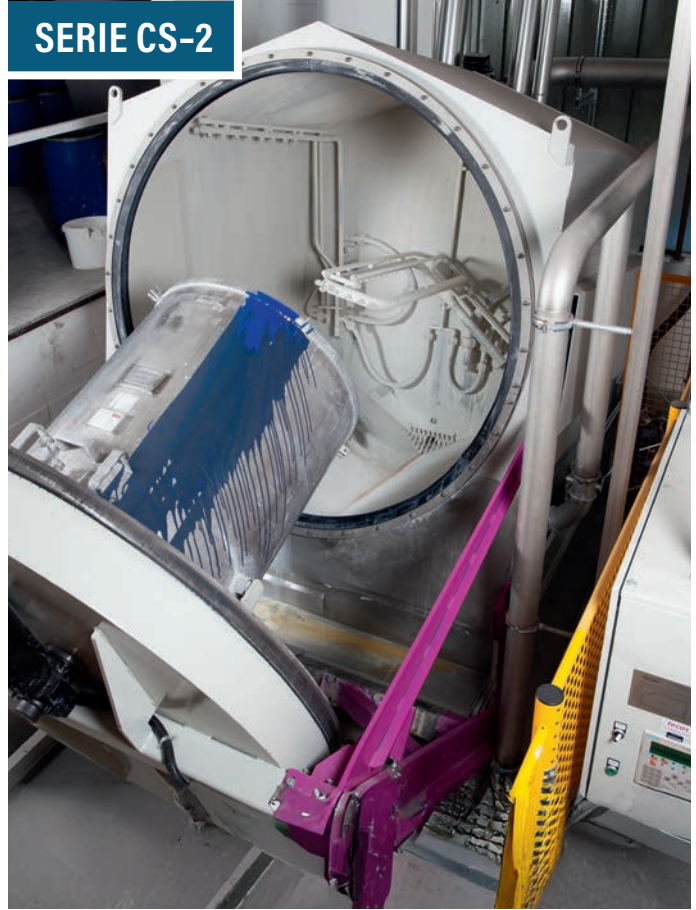
SERIE CS-2

Mischbehälter-Reinigungsanlage mit rotierenden Bürsten

Die CS-2 Mischbehälterreinigungsanlage reinigt ihre Misch- und Ansatzbehälter innen und außen mittels drehzahlgesteuerten, rotierenden Bürsten unter Mithilfe eines geeigneten Waschmittels.

Die mechanische Reinigung mittels Bürsten gehört zu den wirkungsvollsten und effizientesten Reinigungsverfahren; es sichert Ihnen, zusammen mit einem wirkungsvollen Waschmittel ein rückstandsfreies Ergebnis.

- Waschen von Mischbehältern mit und ohne Bodenauslauf
- Simultane Innen- und Aussenreinigung
- Hochwirksame, stufenlos anpressbare Segmentbürste innen
- Abgestufte Spezial-Segmentbürste aussen
- Verschiedene Programmoptionen zur Optimierung des Reinigungsergebnisses
- Einstellbare Parameter für alle operativen Eingriffe in das Programm
- Halbautomatische Auslauf- und Ventilreinigung (optional)

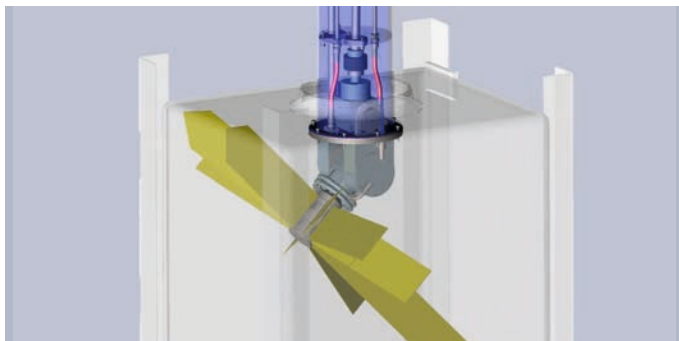
SERIE CS-2

Mischbehälter-Reinigungsanlage mit Druckstrahltechnik

Die CS-2 Mischbehälterreinigungsanlage reinigt ihre Misch- und Ansatzbehälter innen und außen mittels Druckstrahltechnik unter Mithilfe eines geeigneten Waschmittels.

- Waschen von Mischbehältern mit und ohne Bodenauslauf
- Simultane Innen- und Aussenreinigung
- Automatisch verfahrbarer, gleichbleibender Abstand zwischen Düsen und Behälterwand
- Höchste Personensicherheit durch vollständige Einzäunung des Gefahrenbereiches
- Verschiedene Programmoptionen zur Optimierung des Reinigungsergebnisses
- Einstellbare Parameter für alle operativen Eingriffe in das Programm
- Halbautomatische Auslauf- und Ventilreinigung (optional)

SERIE CS-5



Mischbehälter- und Container-Reinigungsanlage mit 3D-Schleuderbürsten

Die CS-5 Reinigungsanlage reinigt ihre Mischbehälter und Mannlochcontainer innen mittels drehzahlgesteuerter Fliehkraftbürste unter Mithilfe eines geeigneten Waschmittels.

Die mechanische Reinigung mittels Bürsten gehört zu den wirkungsvollsten und effizientesten Reinigungsverfahren; es sichert Ihnen, zusammen mit einem wirkungsvollen Waschmittel ein rückstandsfreies Ergebnis.

- **Komplett getrenntes Rohrleitungssystem für Waschen und Spülen** gewährleisten einen minimalen Spülmittelverbrauch.
- **Integrierte Garage mit Schieberverschluss** verhindert das Nachtropfen in den Behälter
- **Geringe Emissionen** durch in der Garage geparkter Schleuderbürste
- **Positionsüberwachte Schwenkbewegung, individuell, je nach Behälter** anfahrbar
- **Exaktes, parametrierbares Anfahren von Problemzonen, insbesondere am Unterdach des Behälters** (Problemzonenreinigung)
- **Ergonomische Auslaufreinigung** mit integriertem Bürstenantrieb und Rücklaufschlauch
- **Einstellbare Parameter für alle operativen Eingriffe** in das Programm
- **Abgestimmte und auf den Kundennutzen** fokussierte Ausbaustufen

ARBEITSBEREICH

Container Länge / Breite / Höhe max. = 1200 mm / 1000 mm / 1670 mm

Durchmesser Mannloch max. = 457 mm

GEMEINSAME FEATURES / OPTIONEN

Unsere Reinigungsanlagen sind modular aufgebaut. Bereits mit der Basisausführung ist ein automatischer Reinigungsbetrieb möglich. Ausbaustufen und Zusatzfunktionen erweitern unsere Reinigungsanlagen zu einer passgenauen Gesamtlösung, die exakt auf Ihre individuellen Bedürfnisse abgestimmt ist.

- **Komplett getrenntes Rohrleitungssystem für Waschen und Spülen** gewährleisten einen minimalen Spülmittelverbrauch
- **Abgestimmte und auf den Kundennutzen** fokussierte Ausbaustufen
- **Nutzungsorientierte und übersichtliche, technische Dokumentation**
- **Bodenauslauf-Reinigungseinheit**
- **TLA - Trocknungsluftaufbereitung**
- **Vollautomatisches PAS-Abmischsteuer-System**
- **Waschtank-System**
- **BY-PASS Heiz-System**
- **Automatische Zentrier- und Klemmvorrichtung**
- **Abluft-Ventilator**
- **Abluft-Kondensationssystem**
- **Aerosolabscheider**

Anlagen für die professionelle Aufbereitung von Lösemitteln



ASC-100 / 12 kW



ASC-150 / 24 kW



ASC-500 / 37 oder 50 kW



ASC-1500 / 48 oder 100 kW

Die Destillationsanlagen der Serie ASC von OFRU Recycling sind modular aufgebaute, leistungsstarke Systeme zur effizienten Rückgewinnung von Lösungsmitteln.

Die Modelle ASC-100 bis ASC-1500 bieten maßgeschneiderte Lösungen für unterschiedliche Mengenanforderungen.

VORTEILE DER ASC-BAUREIHE

1. Höchste Energieeffizienz:

Die moderne Dampfheizung der ASC-Serie sorgt für eine schnelle und kraftvolle Erhitzung, was Betriebskosten minimiert.

2. Kontinuierlicher 24-Stunden-Betrieb:

Dank automatischer Füllstandskontrolle und Nachfüllung können die Anlagen kontinuierlich und unterbrechungsfrei arbeiten.

3. Optimale Wärmeübertragung:

Das innovative Abschabersystem reinigt die Kesselwände während des Betriebs und maximiert die Wärmeübertragungseffizienz.

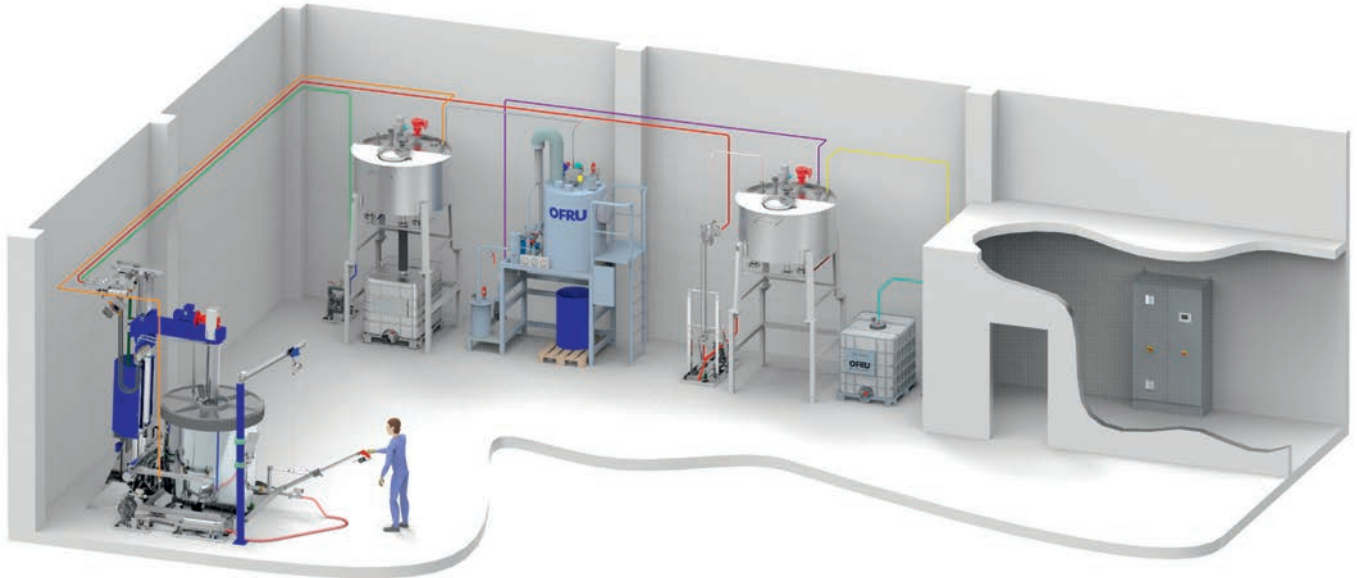
4. Edelstahlkonstruktion für lange Lebensdauer:

Alle produktberührten Teile bestehen aus hochwertigem Edelstahl, was Langlebigkeit und Korrosionsbeständigkeit garantiert.

5. Einfache und sichere Entleerung:

Der konische Destillationskessel ermöglicht eine mühelose Entleerung der Rückstände durch Schwerkraft und Abschabereinsatz.

Effiziente Behälterreinigung und Lösungsmittelrückgewinnung in einem durchgängigem System



Das OFRU Recycling-Konzept bietet eine intelligente Kombination aus Behälterreinigung und Lösungsmittelrückgewinnung, **speziell entwickelt für die Farb- und Lackindustrie**. Es optimiert den Reinigungsprozess und schont gleichzeitig Ressourcen.

AUFBAU DES SYSTEMS

- **LINKS:** Die Behälter-Reinigungsanlage **CS-3**, verantwortlich für die gründliche Reinigung von Behältern.
- **OBEN LINKS:** Ein **Waschtank** mit verschmutztem Lösungsmittel, das zur Vorreinigung verwendet wird.
- **MITTE:** Die Destillationsanlage **ASC-500** stellt sicher, dass verbrauchtes Lösungsmittel effizient aufbereitet wird.
- **RECHTS:** Ein **Spültank**, der das destillierte, saubere Lösungsmittel bereitstellt, um es für die Nachspülung wiederzuverwenden.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Ressourcenschonung durch Lösungsmittelrückgewinnung
- Optimierte Prozesse durch nahtlose Verknüpfung von Reinigung und Rückgewinnung
- Höhere Reinigungsqualität dank destilliertem Lösungsmittel

Dieses kompakte und durchdachte Konzept ermöglicht es, Kosten zu senken und die Umwelt zu schonen, ohne auf Leistung zu verzichten.

