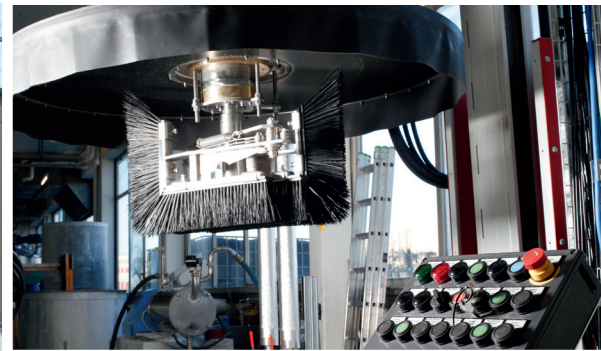


# Misch- und Ansatzbehälter **INNEN-REINIGUNGSSYSTEM**



## Die **VORTEILE** auf einen Blick

- **Beste Reinigungsergebnisse, auch bei hartnäckigen Verschmutzungen** dank drehzahlgesteuerter Fliehkraftbürste
- **Minimaler Spülmittelverbrauch** durch vollständig getrennte Rohrleitungssysteme für WASCHEN und SPÜLEN
- **Millimeter genaues Anfahren von Problemzonen** dank gesteuertem Spindeltrieb.
- **Saubere, rückstandsfreie Reinigung des Bodenauslaufes, inkl. Ventil** durch ergonomisches „Schwanenhals“ Auslaufreinigungssystem mit angetriebener Teleskopbürste
- **Schutz von Pumpen und Düsen** durch Schnellwechselfiltersystem im Rücklauf
- **Anbackungs- und störungsfreier Betrieb** durch einzigartige exklusiv von **FRU** konzipierte By-Pass-Heizung
- **Betrieb mit allen marktüblichen Wasch- und Spülmedien**
- **ATEX Ex-Schutz nach Kategorie 1** (baumustergeprüft für Zone 0 innen, Kategorie 2 für Zone 1 und 2 aussen)
- **Vervollständigung des Reinigungssystems** durch optimal für die Anlage abgestimmte Tanksysteme und Zubehör

## Technische Daten

RUNDE MISCH- UND ANSATZBEHÄLTER	CS-3xx1	CS-3xx2	CS-3xx5
DURCHMESSER min. / max.	Ø 600 mm / Ø 1350 mm	Ø 750 mm / Ø 1600 mm	Ø 1200 mm / Ø 2000 mm
INNENHÖHE min. / max.	700 mm / 1450 mm	700 mm / 1450 mm	700 mm / 1700 mm
GESAMTHÖHE min. / max.	850 mm / 1600 mm	850 mm / 1600 mm	850 mm / 1800 mm
ABMESSUNGEN L / B / H	3000 mm / 2700 mm / 4100 mm	3000 mm / 2700 mm / 4100 mm	3500 mm / 3000 mm / 4600 mm
EINBRINGMASSE L / B / H	4100 mm / 2200 mm / 2500 mm	4100 mm / 2200 mm / 2500 mm	4600 mm / 2200 mm / 2700 mm
ABLUFTVOLUMENSTROM	> 500 m³/h	> 500 m³/h	> 500 m³/h
PUMPENSYSTEME	DMP	DMP	DMP

### WASCHMITTEL

- Brennbare Lösemittel
- Hochsiedende Hochleistungsreiniger: PH-neutral, PH >12, PH <4
- Hochalkalisch-wässrige Reiniger
- Sauer-wässrige Reiniger

### ZUBEHÖR UND ERWEITERUNGSMODULE

- Bodenauslauf-Reinigungseinheit „Schwanenhals“ mit 1 oder 2 Rücklaufanschlüssen (*optimal für die Kaskadenreinigung*)
- Automatische Behälterschragstellung (*sicheres auslaufen der Restflüssigkeit*)
- Automatische Zentrier- und Klemmvorrichtung
- Abluftventilator (*je nach Medien, Schutzarten und individuellen Anforderungen*)
- Prozessgesteuerte Abluftklappe 4 – 20 mA, inkl. Frischluftanschluss
- Vollautomatische Beladungsmessung und UEG-Steuerung für brennbare Lösemittel, inkl. Abluftklappen 4 – 20 mA
- Integrierte Trocknungseinrichtung (*Anschluss am Schwanenhals*) inkl. Trocknungsventilator, Wärmetauscher, Temperaturregelung, etc.
- Pneumatisch anpressbare Fliehkraftbürste (*Sonderausführung für die Dekontamination von Dicht- und Klebstoffen*)
- Tanksysteme: Nutzinhalt 1500 l, 2000 l, 3000 l (*andere auf Anfrage*)
- Tankuntergestell für das Ablassen von Sedimenten
- Exklusives **OFRU** Schaber-Austragsschnecken-Rührsystem
- Exklusives **OFRU** Elektro-Heizsysteme im By-Pass, 15 KW, 20 KW, mit DMP und Temperaturregelung
- Prozess- und steuerungstechnisch optimal mit der **OFRU** Destillationsanlage verbinden (*schnittstellenfrei*)



Technische Änderungen vorbehalten / Stand: 10.2021

✓ FARBEN & LACKE

✓ DRUCKFARBEN

✓ CHEMIE

✓ BODENBELÄGE / VERSIEGELUNGEN

✓ DICHT- & KLEBSTOFFE