



Komplett in einem Gerät

FLINT GROUP ■ Mit dem neuen nyloflex Combi F II wurde das Geräteportfolio zur Herstellung von fotopolymeren Flexodruckplatten erweitert. Damit deckt Flint in diesem Segment inzwischen alle Formate von 100 x 100 mm bis 1320 x 2032 mm ab. Der nyloflex Combi F II zeigt sich als kompaktes »All-in-One-Gerät«, das aus einem Belichter zur Rückseiten-, Haupt- und



Nachbelichtung, einem Batch-Wascher, einem Trockner und einem Lichtnachbehandler besteht. Die komplette Plattenfertigung kann mit nur einem Gerät durchgeführt werden. Viele Arbeitsschritte werden durch individuell gespeicherte Programme und automatische Kontrollfunktionen geregelt. Das Gerät ist mit vier separat einstellbaren Trocknungsschubladen und einem Lüftungssystem ausgestattet. Statt durch Lochungen wird die Druckplatte mittels einer Haftplatte im Gerät fixiert und kann somit kom-



Hohes Einsparpotential bei Lösemitteln

OFRU ■ Betriebe, die in der Produktion brennbare Lösemittel einsetzen, wissen um die Probleme die entstehen, wenn Lösemittel stark mit Substanzen wie Farbe, Lack, Öl oder Fett verschmutzt sind und vorschriftsmäßig gelagert, entsorgt und durch neues Lösemittel ersetzt werden muß. Die damit verbundenen Entsorgungs- und Einkaufskosten sind eine kaum vernachlässigbare Belastung für jeden Betrieb. Mit der insbesondere für Klein- und Mittelbetriebe entwickelten Lösemittelaufbereitungsanlage des Typs ASC-100 bietet Ofru die Möglichkeit, diese Kosten durch Lösemittelrecycling im eigenen Betrieb um bis zu 95% zu senken. Dabei handelt es sich um eine Ex-geschützte Destillationsanlage der Serie ASC, die als professionelle Serie vermarktet und seit vielen Jahren weltweit erfolgreich eingesetzt wird.

Das Modell ASC-100 besitzt einen Destillationsbehälter (140 l) mit einem maximalen Füllvolumen von 80–100 l. Das verschmutzte Löse-

mittel wird automatisch durch eine Vakuumpumpe in den Behälter gesaugt und mittels einer integrierten



Thermoölheizung im Destillationsverfahren aufbereitet. Die Anwendung ist denkbar einfach, so daß ein unbeaufsichtigter Aufbereitungsprozess »rund um die Uhr« gewähr-

leistet ist. Ein Niveaugler kontrolliert die kontinuierliche Befüllung der Anlage und Thermostate regeln die entsprechende Heiztemperatur. Je nach Art des Lösemittels und der Verschmutzung, wird eine Destillationsleistung von 20–80 Liter pro Stunde erreicht. Ein wassergekühlter Kondensator übernimmt die Aufgabe der Kondensation und gibt nachgeschaltet das sauber gewonnene Lösemittel frei.

Eine Besonderheit der Anlage ist der Destillationskessel mit seinem konischen Boden. Rückstände wie Lacke, Kleber und Farben lassen sich einfach in der Konusmitte sammeln und können nach Destillationseende durch einen Ablasschieber am Kesselboden entnommen und entsorgt werden. Für eine effektive Reinigung der Kesselinnenwände sorgen moderne Abschaber, die optimal an der Wand anliegen und nicht mehr nachgestellt werden müssen. Das zurückgewonnene Lösemittel verfügt über einen hohen Reinheitsgrad und ist sofort wieder einsetzbar.

→ www.ofru.com

Für Kleinauflagen

DURST ■ Der auf der DRUPA 2008 eingeführte Rho 700 Corrugated ist nun auch mit einem vollautomatischen Workflow verfügbar. Mit dem neuen Bogenanleger- und Bogenablegersystem kann Wellpappe (z.B. E, B, C, CE, BB) bis zu 2000 mm Breite und 1600 mm Länge automatisch digital bedruckt werden. Al-

lein durch den Wegfall von Herstellungsunterbrechungen konnten Anwender bereits Produktivitätssteigerungen von bis zu 30% erzielen.

Der Transport der Wellpappenbogen während des Druckvorgangs wird durch spezielle, manuell verstellbare Kantenhalter, zusätzlichen Walzen und ein extra starkes Vakuum gewährleistet. Das System eignet sich daher ideal für das Drucken hochqualitativer Displays und Musterpackungen. Die robuste Konstruktion ist für eine industrielle 24/7 Produktion ausgelegt. Darüber hinaus kann der Rho 700 Corrugated mit zusätzlichen Optionen, wie z.B. Weißdruck sowie Effektlack oder Lichtfarben ausgerüstet werden.

→ www.durst-online.com

Formteile für Produktionssicherheit

INMANI ■ Spezielle Formteile finden ihre Anwendung in immer mehr Flexodruckmaschinen. Man findet sie als Dichtprofil in Kammerakelsystemen ebenso wie auch als Farbstreifer oder als Dichtung zwischen der Rasterwalze und der Farbwanne. Das jeweils eingesetzte Farbsystem mit lösemittelhaltigen, wasserlöslichen oder UV-Farben,

