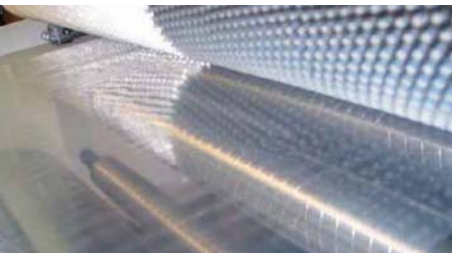


Bürsten für optimales Glätten und Spreizen

MINK ■ Der Einsatz von Breitstreck-Walzenbürsten verringert spürbar den Ausschuß aufgrund von Faltenbildung. Dies wird erreicht durch am Umfang angebrachte Leistenbürsten, die von der Walzenmitte aus mit schräg nach außen gerichteten Faserbündeln versehen sind. Beim Berühren der Faserbündel mit der Warenbahn entsteht auf Grund der Bahnspannung eine geringe Verformung der Faserbündel nach außen. Hierdurch



entsteht die Spreizung, die pro Bürstenleiste nur wenige Zehntelmillimeter ausmacht. Die Drehbewegung der Breitstreck-Walzenbürste von *Mink* wiederholt diesen Spreizvorgang kontinuierlich, was eine gleichmäßige und wirkungsvolle Streckung bis an den Rand hervorruft.

Der außerordentlich hohe Kundennutzen begründet sich in der hervorragenden Breitstreck-Wirkung in Verbindung mit dem attraktiven Preis. Aber auch der mögliche Umschlingungswinkel von 2–180° und die einbaufertige und

schnelle Lieferung, gelten als sehr vorteilhaft in der Anwendung. Der gleichbleibende Wirkungsgrad bis an den Rand bietet eine optimale Glättung der Warenbahnen gegenüber den herkömmlichen Breitstreckwalzen mit Gummibesatz oder auch Bananenwalzen. Selbst dünne Folien (ab 8 µm), Bahnbreiten bis über 4000 mm und sehr hohe Laufgeschwindigkeiten sind kein Problem. Außer Folienbahnen werden auch Vlies-, Textil-, Gummi-,

Papier- und andere Warenbahnen äußerst zuverlässig gestreckt bzw. geglättet.

Als Besatzmaterial stehen vier unterschiedliche Fasern, darunter auch eine vollbeborstete Ausführung in zwei Durchmessern, speziell für Folien- und Papierbahnen, zur Verfügung. Darüber hinaus sind die Breitstreck-Walzenbürsten von *Mink* mit einer einzigartigen Doppelschrägung der Beborstung für den Mehrfachnutzen, aber auch als ableitfähige Variante erhältlich.

→ www.mink-buersten.com

Vollautomatisch und kompakt

OFRU ■ Die Ex-geschützte Destillationsanlage *Compact* kommt zum Einsatz, wo auf automatische Befüllung Wert gelegt wird. Die Anlage ist für etwa 60–400 Liter/Tag ausgelegt und besteht aus einem thermoölbeheizten liegenden Destillationskessel aus Edelstahl, in dem das verschmutzte Lösemittel aufbereitet wird.

Die *Compact* arbeitet vollautomatisch und befüllt sich selbstständig und kontinuierlich mittels einer integrierten Doppelmembranpumpe oder durch die Option Vakuum. Befüllt wird die Anlage in regelmäßigen Abständen aus einem Vorlagebehälter. Ein Niveaugler hält den Füllstand kontinuierlich im Kessel konstant und ermöglicht einen nahezu unbeaufsichtigten Betrieb,

wenn nötig im 24 Stunden-Turnus. Anzeigeräte im Frontblech informieren über Siede-/Dampf Temperatur des Lösemittels, den Prozeßdruck im Kessel und die Soll/Ist-



Werte der Heizung. Die elektrische Steuerung überwacht alle sicherheitsrelevanten Parameter und schaltet die Anlage bei Störung ab. Die Automatikbefüllung erkennt, wenn das Schmutzfaß leer ist.

→ www.ofru.com

Zwei Funktionen in einem Gerät

DRAABE ■ Zur DRUPA wurde ein neues Komplettsystem für die Luftbefeuchtung von Räumen mit nur geringem Feuchtebedarf vorgestellt. Das neue System soll speziell die wirtschaftlichen und technischen Anforderungen im Digitaldruck, in CtP-Bereichen und in kleineren Drucksälen erfüllen. Zum System gehören eine neue Multifunktions-Wasseraufbereitung, eine neue Hochdruckvernebler-Generation und eine Digitalsteuerung, die zusammen als dreiteiliges Komplettpaket inklusive aller Wartungs- und Serviceleistungen angeboten werden.

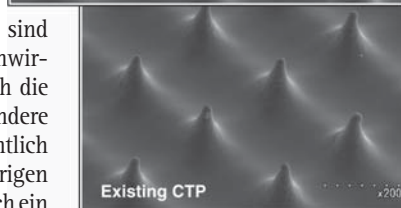
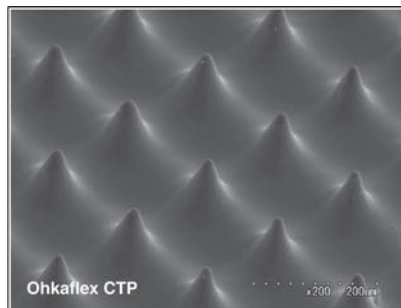
Herzstück des neuen Systems ist die multifunktionale Hochdruck-Wasseraufbereitung DuoPur. Das Modul integriert die für die Hochdruck-Luftbefeuchtung erforderliche Wasseraufbereitung und Hochdruckpumpe erstmals in nur einem Gerät. Der Installationsaufwand sowie die Investitions- und Betriebskosten sollen nach Auskunft des Unternehmens durch diese neue Hochdruck-Technologie auf ein Minimum im Vergleich zu klassischen Hochdrucksystemen mit getrennter Wasseraufbereitung reduziert sein. Das System ist wie die übrigen Module von Draabe auch in einem tragbaren Kleincontainer eingebaut, der halbjährlich automatisch vom Hersteller gegen ein komplett gewartetes und desinfiziertes Modul ausgetauscht wird.

Zum Komplettsystem gehört weiterhin die neue Vernebler-Generation NanoFog, die das von der DuoPur aufbereitete Wasser direkt in die zu befeuchtenden Räume versprüht. Bis zu vier NanoFog-Hochdruckvernebler mit einer Gesamtbefeuchtungsleistung von maximal 12 kg Wasser/h können mit einer DuoPur-Hochdruck-Wasseraufbereitung versorgt werden. Durch den Einsatz einer neuartigen Nanodüsen-

Eine neue Fotopolymer-Platten-Generation

JET EUROPE ■ Die neue Generation fotopolymerer Flexo- und Buchdruckplatten mit LAMS-Schicht bietet verbesserte Qualität und eine längere Lebensdauer. Die Materialeigenschaften der dünnen, halbtransparenten und elastischen schwarzen Schicht ermöglichen die Reproduktion von stabilen Rasterpunkten.

Die Platten von *Ohkaflex* sind weniger empfindlich für die Einwirkung von Sauerstoff, wodurch die Flanken der Punkte, insbesondere im Hochlichtbereich, wesentlich stabiler stehen wie bei bisherigen Plattentypen. Daraus ergibt sich ein



homogener Ausdruck bei hohen Geschwindigkeiten und eine verlässliche Reproduzierbarkeit. Die Abnutzung der Platten speziell bei hohen Auflagen ist sehr gering, Beschädigungen durch Plattenreinigung werden durch den stabilen Punktaufbau weitestgehend vermieden. Darüber hinaus benötigt die Platte durch diese Eigenschaften einen niedrigen »Bump-Up« was in einen größeren Tonwertbereich resultiert. Die halbtransparente schwarze Schicht enthält sehr wenig Kohlenstoff, wodurch die Anlagen zur Plattenreinigung weniger verschmutzt werden.

→ www.jeteurope.nl