

COMPACT

Unité de traitement des solvants Fiche Produit



Les Avantages

- Fonctionnement entièrement automatique
- Préparation facile, d'une cuve à l'autre
- Distillation rapide
- Construit selon les nouvelles directives européennes
- Haut niveau de sécurité de fonctionnement

Distillation en toute sécurité

L'unité de distillation OFRU, antidéflagrante, **COMPACT** a été développée pour des volumes journaliers de 50 à 400 litres, et consiste en une chaudière de distillation en acier inoxydable, chauffée à l'huile thermique, dans laquelle le solvant contaminé est régénéré. Le modèle **COMPACT** fonctionne de façon entièrement automatique et se remplit indépendamment et continuellement au moyen d'une pompe à membrane intégrée ou par une pompe à vide (en option).

L'installation est remplie à intervalles réguliers à partir d'un récipient collecteur. Un régulateur de niveau maintient un niveau constant dans la cuve de distillation, et permet un fonctionnement en continu. Les écrans de visualisation, sur la face avant de la machine, donnent la température d'ébullition/vapeur du solvant, la pression dans la cuve et les valeurs de consigne et, en temps réel, la température de chauffe. Le système de contrôle électrique indique tous les paramètres de sécurité et met automatiquement hors circuit l'installation, en cas de défaut. Le dispositif d'alimentation automatique indique que le réservoir de solvants contaminés est vide. Le microprocesseur SIEMENS arrête l'alimentation et indique "réservoir de distillation". Le remplissage en continu est interrompu et le dépôt restant sera concentré sous forme de viscosité ajustable.

Ensuite, l'installation s'immobilise pour la vidange du résidu, qui est réalisée facilement par l'ouverture frontale. Le modèle **COMPACT** est équipé d'un tableau de contrôle antidéflagrant, certifié ATEX.

Pour des solvants ayant un point d'ébullition > 150°C, une pompe à vide (en option) est disponible. Cette option consiste en une pompe à vide électrique très performante, qui produit un vide de -0,9 jusqu'à -0,95 bars. La température d'ébullition du solvant est ainsi réduite fortement. La température de chauffage peut être alors réglée sur un niveau bien inférieur.

L'installation et la mise en service de l'unité peuvent être réalisées en peu de temps par l'utilisateur.

Toutes les prises de connexion sont situées sur un côté de la machine.

COMPACT - le rejet des solvants appartient au passé.

L'unité **COMPACT** convient parfaitement pour une quantité de distillation de 50 à 200 l/8heures.



Avantages de l'unité COMPACT

1. *Remplissage automatique et continu des solvants contaminés :*
→ Plus de remplissage à la main ;
→ Le niveau de remplissage constant.
2. *Cuve de distillation horizontale :*
→ facile à nettoyer ;
→ plus de sacs ;
→ plus nécessaire de basculer la cuve.
3. *Cuve de distillation de petite dimension :*
→ chauffage rapide des solvants ;
→ taux de distillation élevé pour une installation de petite dimension.
4. *Refroidissement de l'eau :*
→ condensation optimale des vapeurs de solvants, même avec une température ambiante élevée.
5. *Tableau de contrôle antidéflagrant équipé de microprocesseur SIEMENS :*
→ fonctionnement automatique ;
→ arrêt automatique/ réservoir de solvants vide ;
→ arrêt automatique/ température trop élevée ;
→ arrêt automatique/absence d'huile thermique ;
→ arrêt automatique/absence d'eau de refroidissement.
6. *Construit selon les nouvelles directives européennes :*
→ haut niveau de sécurité de fonctionnement.

Caractéristiques techniques

COMPACT

Volume de remplissage constant, contrôlé par un indicateur de niveau

35 l

Taux de distillation approximative.

7-20 l/h (1)

Temps de chauffage approximatif.

0,5 h (1)

Température de chauffage

max. 200 °C

Alimentation électrique

380-410 V / 50 Hz / 3Ph

Puissance consommée/ chauffage huile thermique

6 kW

Consommation d'air comprimé env.

6 bar max., 50 l/min

Consommation d'eau de refroidissement (8-12°C) env.

0,5 m³/h

Largeur x Profondeur x Hauteur / Poids env.

1,2 x 0,8 x 1,6 [m] / 140 kg

(1) **Dépendant du type de solvant**

(2) **OFRU Recycling GmbH & Co. KG** - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Allemagne

Tél: +49 60 73 – 72 03 0 Fax +49 60 73 – 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent. ** Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2008. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2008. All rights reserved.