

BS

Unité de traitement des solvants Fiche produit



Les Avantages

- Fonctionnement automatique
- Rendement de distillation, 5 l/heure ⁽¹⁾
- Compact et peu encombrant
- Se connecte simplement sur 230 V

Petite installation idéale pour les ateliers et petits utilisateurs
Simple à installer et facile à utiliser.

(1) dépendant du type de solvant



OFRU
RECYCLING®

La petite unité de distillation OFRU **BS** est recommandée pour des quantités journalières de 5-30 l, et elle est équipée d'un réservoir de distillation en acier inoxydable.

Cette série a été développée pour des utilisateurs occasionnels de petites quantités.

Le traitement des solvants contaminés s'effectue par distillation dans un sac en matière synthétique résistant aux solvants et la chaleur. L'unité de distillation est chauffée par un chauffage électrique à huile thermique.

La grande surface d'évaporation et le bon bilan thermique permettent une distillation rapide de petites quantités de solvants sans réglages spéciaux.

Après le remplissage et la mise en route de l'unité, le solvant contaminé est évaporé et finalement condensé. Le solvant condensé est clair, propre et peut être utilisé immédiatement. Ce processus est arrêté automatiquement par une minuterie. Les thermostats contrôlent la température de chauffage et de distillation.

A la fin de distillation, le sac en matière synthétique contenant les résidus solides est simplement retiré de la cuve. Le nettoyage de la cuve est donc inutile.

Pour l'installation d'air froid, une seule alimentation électrique de 230 V est nécessaire.

Tous les modèles sont équipés d'un contrôle antidéflagrant pour l'installation dans un local anti-explosion de Classe 1. L'installation est livrée avec un support pour sac et 3 sacs à résidus ; elle est immédiatement opérationnelle.

La série BS convient parfaitement pour une quantité de distillation de 10 à 30 l / 8 heures.



Avantages de la série BS

1. Antidéflagrant.
2. Cycles de chauffe et de distillation rapides.
3. Compact et peu encombrant
4. Support de basculement pour une prise en charge des résidus rapide

5. Les solvants contaminés peuvent être distillés au travers d'un sac en matière synthétique

→ facilite l'enlèvement des résidus

→ pas de nettoyage de la cuve

6. Composants et traitement de haute qualité
7. Coûts de fonctionnement faibles
8. Utilisation et Installation simples



Caractéristiques techniques

	BS-21	BS-31
Volume de remplissage	21 l	31 l
Taux de distillation approximative.	5 l/h (1)	5 l/h (1)
Temps de chauffage approximatif.	1 h (1)	1 h (1)
Température de chauffage	max. 200 °C	max. 200 °C
Sous vide (option)	maximum 250 mbar	maximum 250 mbar
Tension électrique	230 V / 50 Hz	250 V / 50 Hz
Puissance consommée	2 kW	2 kW
Utilisation d'air comprimé (au cours d'un fonctionnement sous vide) env.	9 bar, 200 l/min	9 bar, 200 l/min
Huile thermique	7,4 l	13,5 l
Largeur x Profondeur x Hauteur / Poids env.	0,6 x 0,8 x 1,1 [m] / 80 kg	0,5 x 0,8 x 1,3 [m] / 118 kg

(1) Dépendant du type de solvant

OFRU Recycling GmbH & Co. KG - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Allemagne
Tél: +49 60 73 - 72 03 0 Fax +49 60 73 - 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent.

OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2007. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2007. All rights reserved.