

ASC-1500

Unité de traitement des solvants 

Fiche Produit



Les Avantages

- Fonctionnement entièrement automatique
- Régulation de niveau à vibration
- Rendement de distillation élevé, 200 – 400 l/heure (1)
- Construit selon les nouvelles directives européennes
- Haut niveau de sécurité de fonctionnement

La série des distillateurs ASC sont des unités de distillation les plus modernes au monde, volontairement construites avec des cuves de petite dimension, puissantes et très faciles à opérer.

(1) dépendant du type de solvant



L'ASC-1500 est unité de distillation sous vide de capacité plus importante, appartenant à la série professionnelle ASC. Elle intègre un chauffage à vapeur de dernière génération.

Une de ses particularités est la cuve de distillation conique en acier inoxydable, dont la surface latérale est chauffée par la vapeur. La vapeur, prise en sandwich dans la double paroi de la cuve, transfère d'une façon extrêmement rapide la chaleur au solvant. Ce système permet d'atteindre simultanément un taux de distillation élevé dans une cuve d'un petit volume. Le chauffage à vapeur intégré ne nécessite qu'une simple alimentation électrique.

Une pompe à vide, à haut rendement, achemine le/les solvants contaminés dans la cuve de distillation et, garantit le fonctionnement en continu. Pendant la distillation automatique, la quantité de solvants évaporée est complétée automatiquement et constamment par une quantité identique de solvants contaminés. Cette transmission automatique est ajustée par une minuterie. Si le réservoir de solvant contaminé est vide, le tableau de contrôle de l'unité indique automatiquement « réservoir de distillation ».

Le remplissage en continu est interrompu et le dépôt restant dans la cuve est évaporé sous forme d'un concentré épais. L'installation se met alors hors service et est prête pour une vidange manuelle ou automatique.

Le solvant distillé et/ou nettoyé s'écoule continuellement de l'unité de distillation dans le réservoir réservé à cet effet.

Une autre caractéristique des unités de distillation ASC est un mélangeur/racleur équipé de lames auto-ajustables en PTFE. Ces lames nettoient de façon optimale les parois de la cuve conique sans réglage préalable.

Le processus complet de distillation est contrôlé par un microprocesseur SIEMENS SPS. La vidange des déchets à forte viscosité s'effectue par force de gravité naturelle au travers d'une vanne de purge située au fond de la cuve. L'unité peut alors être à nouveau remplie avec du solvant contaminé. Un nouveau processus de recyclage en continu commence.

L'ASC-1500 convient parfaitement pour une quantité de Distillation de 1600 à 3200 l/8 heures.



Avantages de l'ASC-1500 :	
<p>1. Pièces critiques en acier inoxydable.</p> <p>2. Alimentation automatique et continue en solvants contaminés. → Le niveau est maintenu constant. L'installation poursuit son processus de distillation sans discontinuité.</p> <p>3. Cuve de distillation conique, en acier inoxydable AISI 304. → Vidange simple et complète de la cuve par gravité naturelle et à l'aide des lames-grattoir.</p> <p>4. Système de racloir optimal : → Les lames-grattoir raclent la paroi intérieure de la cuve. → Aucune mise au point nécessaire.</p>	<p>→ Nettoyage optimal de la cuve garanti.</p> <p>5. Système de chauffage à la vapeur intégré : → Le solvant est chauffé beaucoup plus vite que par un système conventionnel à l'huile thermique. → Plus de changement d'huile nécessaire = économie des coûts de maintenance. → Plus d'entartrage des éléments de chauffe, rendement calorifique toujours constant. → Système fermé : aucune corrosion de la cuve dû à l'humidité atmosphérique.</p>

Caractéristiques techniques	ASC-1500
Volume de remplissage constant, contrôlé par un indicateur de niveau	500-750 l
Taux de distillation approximative.	200-400 l/h (1)
Temps de chauffage approximatif.	1 h (1)
Température de chauffage	max. 180 °C
Pression de la vapeur (dans la cuve)	maximum 10 bars
Vide absolu.	maximum 50 mbars
Tension électrique	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Puissance consommée/ chauffage vapeur	48 kW
Puissance consommée/ pompe à vide	1,1 kW
Consommation d'air comprimé env.	6 bar max., 50 l/min
Consommation d'eau de refroidissement (8-12°C) env	2-3 m³/h
Largeur x Profondeur x Hauteur / Poids, env.	3,1 x 2,0x 4,9 [m] / 3500 kg

(1) dépendant du type de solvant
OFRU Recycling GmbH & Co. KG - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Allemagne
 Tél: +49 60 73 - 72 03 0 Fax +49 60 73 - 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent. ** Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG
 OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2008. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2008. All rights reserved.