

# ASC-150

Lösemittel-Aufbereitungsanlage   
Produktdatenblatt



## Ihr Gewinn

- Vollautomatischer Betrieb
- Hohe Destillationsleistung, 30-100 l/hr \*
- Gebaut nach neuesten Europäischen Richtlinien
- Betriebssicherheit auf hohem Niveau
- Geringer Platzbedarf

ASC, eine der modernsten Destillationsanlagen weltweit, in bewusst kleinen Kesselgrößen gebaut, leistungsstark und sehr komfortabel.

OFRU  
RECYCLING®

**Die ASC-150** ist die kleinste Vakuumdestillationsanlage aus der professionellen Baureihe ASC. Sie besitzt eine moderne integrierte Dampfheizung.

Eine Besonderheit ist der konische Destillationskessel aus Edelstahl, bei dem die Mantelfläche mit Dampf beheizt wird. Der Heizdampf im Doppelmantel überträgt äußerst schnell die Wärme in das Lösemittel. Gleichzeitig wird eine hohe Destillationsleistung bei kleinem Kesselvolumen erreicht. Für die integrierte Dampfheizung ist nur ein elektrischer Anschluss notwendig.

Eine Hochleistungs-Vakuumpumpe fördert die Schmutzware in den Verdampfer und garantiert den kontinuierlichen 24 Std.-Betrieb. Während der automatischen Destillation wird die verdampfte Menge an Lösemittel automatisch durch zudosierte Schmutzware ständig ergänzt. Dieser Automatikbetrieb kann per Timer eingestellt werden. Enthält der Schmutztank kein Lösemittel mehr, bekommt die Anlage ein Signal und schaltet automatisch auf „Sumpfdestillation“. Die kontinuierliche Befüllung wird gestoppt und die noch im Kessel vorhandene Lösemittelmenge wird bis zu einem dicken Konzentrat verdampft. Danach schaltet die

Anlage ab und ist bereit zur manuellen oder vollautomatischen Entleerung.

Das destillierte bzw. gereinigte Lösemittel fließt kontinuierlich aus der Destillationsanlage in einen bauseitigen Tank.

Ein weiteres Merkmal der ASC Verdampfer ist ein langsamlaufendes Abschaberrührwerk mit sich automatisch nachstellenden Rakeln aus PTFE. Diese Rakel reinigen optimal den konischen Verdampferkessel und müssen nicht nachgestellt werden. Der gesamte Destillationsprozess wird durch eine SIEMENS SPS gesteuert. Die Entleerung der dickflüssigen Rückstände erfolgt per Schwerkraft über einen Ablasschieber am tiefster Stelle des konisch runden Kessels. Die Anlage kann dann wieder automatisch mit verschmutztem Lösemittel befüllt werden. Ein neuer kontinuierlicher Aufbereitungsprozess beginnt.

Typischer Einsatzbereich: 240-800 l / Schicht



### Produktvorteile

1. Produktberührte Teile in Edelstahl
2. Automatische und kontinuierliche Befüllung mit verschmutzten Lösemitteln  
→ Füllstand wird konstant gehalten. Anlage destilliert immer weiter, kein Abkühlen mehr
3. Ausgedrehter konischer Destillationskessel aus Edelstahl  
→ Einfache und komplette Entleerung des Kessels mittels Schwerkraft und Schabereinsatz
4. Perfektes Rakelsystem:  
→ Rakel rakeln die Kesselinnenwand ab, kein Nachstellen notwendig. Optimale Behälterreinigung garantiert

### 5. Moderne Dampfheizung integriert:

- Lösemittel heizt sich viel schneller auf als bei Thermoöl-Systemen
- Kein Ölwechsel mehr nötig = spart Wartungskosten
- Keine verkrusteten Heizelemente mehr, immer gleich bleibende Heizleistung
- Kein Ölschlamm in der Anlage
- Keine Kessel-Korrosion mehr durch Luftfeuchtigkeit im Thermoölmantel

### Technische Daten

	<b>ASC-150</b>
Konstantes Füllvolumen, niveaugesteuert	70 l
Destillationsleistung ca.	30-100 l/h *
Aufheizzeit ca.	0,25 h *
Heiztemperatur	max. 180 °C
Dampfdruck Heizmantel	max. 10 bar
Vakuum abs.	max. 50 mbar
Spannung	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Leistungsaufnahme Dampfheizung Leistungsaufnahme Vakuumstufe	12 kW (Standard) oder 24 kW (optional) 1,1 kW
Druckluftverbrauch ca.	6 bar max., 50 l/min
Kühlwasserverbrauch (8-12° C) ca.	0,6-1,5 m³/h
Breite x Tiefe x Höhe / Gewicht ca.	1,3 x 0,95 x 2,6 [m] / 900 kg

**OFRU Recycling GmbH & Co. KG** - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Germany  
Tel: +49 60 73 – 72 03 0 Fax +49 60 73 – 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

\* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent. \*\*Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG  
OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2008. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2008. All rights reserved.