

ASC-150

Instalacja do oczyszczania rozpuszczalnika 
Karta Katalogowa



Państwa zysk

- Praca w pełni zautomatyzowana,
- Wysoka wydajność destylacji, 30 – 100 l/h (w zależności od typu rozpuszczalnika),
- Konstrukcja wg najnowszych wytycznych europejskich,
- Bezpieczeństwo pracy na wysokim poziomie,
- Niewielkie zapotrzebowanie na miejsce.

ASC, jedno z najnowocześniejszych urządzeń destylacyjnych na świecie, świadomie zbudowane przy użyciu małych wielkości kotła, wydajne i bardzo wygodne.

OFRU
RECYCLING®

 **DYSKRET**®

ASC-150 to najmniejsze urządzenie do destylacji próżniowej z profesjonalnego typoszeregu ASC. Posiada ono nowoczesne zintegrowane ogrzewanie parowe.

Cechą wyróżniającą jest stożkowy kocioł destylacyjny (parownik) ze stali szlachetnej, w którym powierzchnia płaszczka jest ogrzewana parą. Para grzewcza w podwójnym płaszczu przenosi wyjątkowo szybko ciepło do rozpuszczalnika. Jednocześnie uzyskuje się wysoką wydajność destylacji przy małej objętości kotła. Do zintegrowanego ogrzewania parowego potrzebne jest jedynie podłączenie prądu.

Pompa próżniowa o wysokiej wydajności transportuje zabrudzony materiał do parownika i gwarantuje ciągłą 24-godzinną pracę. Podczas automatycznej destylacji odparowana ilość rozpuszczalnika jest w sposób ciągły uzupełniana przez dozowaną ilość materiału zanieczyszczonego. Automatyczna praca może być regulowana przy użyciu programatora czasowego. Jeśli zbiornik materiału zanieczyszczonego nie zawiera już rozpuszczalnika, urządzenie otrzymuje sygnał i przełącza się automatycznie na „destylację odstojnika”. Ciągłe napełnianie zostaje wstrzymane, a zawarta jeszcze w kotle ilość rozpuszczalnika zostaje odparowana do momentu uzyskania gęstego koncentratu. Następnie

urządzenie się wyłącza i jest gotowe do manualnego lub w pełni automatycznego opróżnienia.

Destylowany bądź oczyszczony rozpuszczalnik przepływa w sposób ciągły z urządzenia destylującego do odpowiedniego zbiornika. Dalszą właściwość systemu ASC stanowi wolno poruszające się mieszadło zeskrobujące. Posiada ono automatycznie regulujące się rakle z teflonu (PTFE). Rakle w sposób optymalny czyszczą stożkowy kocioł z wrzącą wodą i nie muszą być poddawane żadnym regulacjom (ponownym ustawieniom). Cały proces destylacyjny sterowany jest przy pomocy sterownika SIEMENS. Opróżnianie zagęszczonych pozostałości dokonuje się poprzez wykorzystanie siły ciężkości przez zawory spustowe w najgłębszym miejscu zaokrąglonego kotła stożkowego. Instalacja może zostać wtedy ponownie napełniona zanieczyszczonym rozpuszczalnikiem. Rozpoczyna się nowy ciągły proces oczyszczania.

Typowe zastosowanie : 240 – 800 l / zmianę.



Korzyści

1. Części poddane kontaktowi z produktem wykonane ze stali szlachetnej.
2. Automatyczne, ciągłe napełnianie zabrudzonymi rozpuszczalnikami
→ stopień napełnienia pozostaje stały. Urządzenie nadal nieprzerwanie destyluje, nie ma potrzeby chłodzenia.
3. Wytoczony stożkowy kocioł destylacyjny ze stali szlachetnej, proste i pełne opróżnianie kotła przy wykorzystaniu siły ciężkości i rakli,
4. Perfekcyjny system rakli
→ rakle oczyszczają ścianki wewnętrzne kotła, bez potrzeby ich regulacji. Gwarantowane optymalne czyszczenie zbiornika.
5. Nowoczesne zintegrowane ogrzewanie parowe:
 - rozpuszczalnik ogrzewa się o wiele szybciej niż w przypadku systemów ogrzewania olejem,
 - nie ma potrzeby wymiany oleju = oszczędność w zakresie kosztów konserwacji,
 - nie występuje tworzenie się osadów na elementach grzewczych, wydajność grzania zawsze na tym samym poziomie,
 - nie tworzy się osad oleju w instalacji,
 - nie występuje korozja kotła wskutek wilgotności powietrza w płaszczu oleju grzewczego.

Dane techniczne

ASC-150

Stała objętość napełnienia, poziom sterowany	70 l
Wydajność destylacji ok.	30-100 l/h w zależności od typu rozpuszczalnika
Czas nagrzewania ok.	0,25 h w zależności od typu rozpuszczalnika
Temperatura grzania	maksymalnie 180° C
Ciśnienie pary w płaszczu grzewczym	maksymalnie 10 bar
Próżnia (abs skrót nieznan)	maksymalnie 50 mbar
Napięcie	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Pobór mocy grzanie parowe Pobór mocy pompy próżniowej	12 kW (standard) lub 24 kW (opcjonalnie) 1,1 kW
Zużycie sprężonego powietrza ok.	6 bar maksymalnie, 50 l/min
Zużycie wody chłodzącej (8 - 12° C) ok.	0,6-1,5 m³/h
Szerokość x głębokość x wysokość / ciężar ok.	1,3 x 0,95 x 2,6 [m] / 900 kg

DYSKRET Sp. z o.o. - ul. Słupska 45, 60-458 Poznań

Tel: +48 61 849 8870 Fax +49 61 849 8871 www.dyskret.pl dyskret@dyskret.pl

*W zależności od typu rozpuszczalnika,

** towarzyszących miejsc przechowywania wg dyrektywy RL 94/9/WE

OFRU zastrzega sobie prawo do zmiany specyfikacji i innych informacji produktowych bez powiadomienia. Po Państwa stronie spoczywa odpowiedzialność za ściągnięcie najnowszych informacji. Publikacja ta stanowi jedynie informację ogólną. Zdjęcia i rysunki mogą odbiegać od oferty. Prawa autorskie OFRU Recycling 2008. Wszelkie prawa zastrzeżone. Wszelkie dane bez gwarancji.