

# ASC-150

Installation de traitement des solvants   
**Formulaire de données du produit**



## Votre Avantage

- Fonctionnement entièrement automatique
- Rendement de distillation élevé, 30-100 l/heure \*
- Construit selon les nouvelles directives européennes
- Sécurité de fonctionnement de haut niveau
- Encombrement faible

ASC, une des installations de distillation la plus moderne du monde, consciemment construite avec des chaudières de petite dimension, avec rendement puissant et très confortable.

**OFRU**  
RECYCLING®

**L'ASC-150** est la plus petite installation de distillation sous vide, appartenant à la gamme de fabrication professionnelle ASC. Elle possède un chauffage à la vapeur moderne, intégré.

Une particularité est la cuve de distillation conique en acier, avec laquelle la surface latérale est chauffée avec la vapeur. La vapeur de chauffage présente dans l'enveloppe double, transmet la chaleur, le plus rapidement possible, dans le solvant. Simultanément un rendement de distillation élevé est atteint pour les petits volumes de cuve. Pour le chauffage à la vapeur intégré, seule une connexion électrique est nécessaire.

Une pompe à vide à haut rendement, achemine les déchets dans l'évaporateur et garantit le fonctionnement continu de 24 heures. Pendant la distillation automatique, la quantité de solvants évaporée est complétée automatiquement et constamment par une addition de déchets dosée. Cette transmission automatique peut être réglée par une horloge à minuterie. Si la cuve à déchets ne contient plus de solvants, l'installation reçoit un signal et se règle automatiquement sur "réservoir de distillation"

Le remplissage continu est interrompu et la quantité de solvant encore présente dans la cuve est évaporée sous forme de concentré épais. Ensuite, l'installation se met hors service et prête pour une vidange manuelle ou entièrement automatique.

Le solvant distillé et nettoyé s'écoule de façon continue hors de l'installation de distillation, dans un réservoir en place.

Une caractéristique distinctive supplémentaire de l'évaporateur ASC est un mélangeur racleur avec des racloirs en polytétrafluoréthylène automatiquement ajustables. Ces raclettes nettoient de façon optimale la cuve d'évaporation et ne doivent pas être réglées. Le processus complet de distillation est dirigé par un SIEMENS SPS. La vidange des déchets consistants s'effectue par force de gravité sur une vanne de purge, à l'endroit le plus profond de la cuve ronde, conique. L'installation peut alors être à nouveau remplie automatiquement avec du solvant souillé. Une nouveau processus de préparation continue commence.

Domaine d'utilisation typique : 240-800 l/ couche



#### Avantages du produit

Pièces touchées par le produit en acier

1. Remplissage automatique et continu de solvants souillés  
→ Le niveau est maintenu constant. L'installation poursuit son processus de distillation, sans atteindre à nouveau, un état de refroidissement
2. Vidange simple et complète de la cuve, au moyen de la force de pesanteur et l'utilisation du racloir  
→ Vidange simple et complète de la cuve, au moyen de la force de pesanteur et l'utilisation du racloir
3. Système de racloir parfait :  
→ Les racloirs raclent la paroi intérieure de la chaudière, aucune mise au point nécessaire. Nettoyage optimal de la cuve, garanti

#### 4. Chauffage à la vapeur moderne intégré :

- Le dissolvant se réchauffe beaucoup plus vite que pour les systèmes à huile thermique
- Aucun renouvellement d'huile n'est plus nécessaire = économise des coûts d'entretien
- Plus aucun éléments de chauffages entartrés, toujours un rendement calorifique constant
- Aucun résidu d'huile dans l'installation
- Plus aucune corrosion de la cuve à cause de l'humidité atmosphérique dans l'enveloppe d'huile thermique

Caractéristiques techniques	ASC-150
Volume de remplissage constant, dirigé par le niveau	70 l
Puissance de distillation approximative.	30-100 l/h *
Temps de chauffage approximatif.	0,25 h *
Température calorifère	max. 180 °C
Enveloppe de pression de la vapeur	maximum 10 bars
Vide absolu.	maximum 50 mbars
Tension	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Puissance absorbée de chauffage à la vapeur - Puissance absorbée d'étage à vide	12 kW (standard) ou 24 kW (optional) 1,1 kW
Utilisation d'air comprimé env.	6 bar max., 50 l/min
Utilisation d'eau de refroidissement (8-12°C) env	0,6-1,5 m³/h
Largeur x Profondeur x Hauteur / Poids env.	1,3 x 0,95 x 2,6 [m] / 900 kg

**OFRU Recycling GmbH & Co. KG** - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Allemagne  
Tél: +49 60 73 – 72 03 0 Fax +49 60 73 – 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

\* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent. \*\*Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG  
OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2008. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2008. All rights reserved.