

ASC-100

Lösemittel-Aufbereitungsanlage 
Produktdatenblatt



Ihr Gewinn

- Vollautomatischer Betrieb
- Hohe Destillationsleistung, 20-80 l/hr *
- Gebaut nach neuesten Europäischen Richtlinien
- Betriebssicherheit auf hohem Niveau
- Geringer Platzbedarf

ASC, eine der modernsten Destillationsanlagen weltweit, in bewusst kleinen Kesselgrößen gebaut, leistungsstark und sehr komfortabel.

OFRU
RECYCLING®



Die ASC-100 ist die kleinste Vakuumdestillationsanlage aus der professionellen Baureihe ASC. Sie besitzt eine moderne integrierte Thermalölheizung.

Eine Besonderheit ist der konische Destillationskessel aus Edelstahl, bei dem die Mantelfläche mit Thermalöl beheizt wird. Das heiße Öl im Doppelmantel heizt indirekt das Lösemittel auf und verdampft es anschließend. Gleichzeitig wird eine sehr gute Destillationsleistung bei kleinem Kesselvolumen erreicht. Für die integrierte Thermalölheizung ist nur ein elektrischer Anschluss notwendig.

Eine Hochleistungs-Vakuumpumpe fördert die Schmutzware in den Verdampfer und garantiert den kontinuierlichen 24 Std.-Betrieb. Während der automatischen Destillation wird die verdampfte Menge an Lösemittel automatisch durch zudosierte Schmutzware ständig ergänzt. Dieser Automatikbetrieb kann per Timer eingestellt werden. Enthält der Schmutztank kein Lösemittel mehr, bekommt die Anlage ein Signal und schaltet automatisch auf „Sumpfdestillation“. Die kontinuierliche Befüllung wird gestoppt und die noch im Kessel vorhandene Lösemittelmenge wird bis zu einem dicken Konzentrat verdampft. Danach schaltet die

Anlage ab und ist bereit zur manuellen oder vollautomatischen Entleerung.

Das destillierte bzw. gereinigte Lösemittel fließt kontinuierlich aus der Destillationsanlage in einen bauseitigen Tank. Ein weiteres Merkmal der ASC Verdampfer ist ein langsamlaufendes Abschaberrührwerk mit sich automatisch nachstellenden Rakeln aus PTFE. Diese Rakel reinigen optimal den konischen Verdampferkessel und müssen nicht nachgestellt werden.

Der gesamte Destillationsprozess wird durch eine SIEMENS SPS gesteuert. Die Entleerung der dickflüssigen Rückstände erfolgt per Schwerkraft über einen Ablasschieber am tiefster Stelle des konisch runden Kessels. Die Anlage kann dann wieder automatisch mit verschmutztem Lösemittel befüllt werden. Ein neuer kontinuierlicher Aufbereitungsprozess beginnt.

Typischer Einsatzbereich: 160-500 l / Schicht



Produktvorteile

- | | |
|---|--|
| <ol style="list-style-type: none"> 1. Produktberührte Teile in Edelstahl 2. Automatische und kontinuierliche Befüllung mit verschmutzten Lösemitteln
→ Füllstand wird konstant gehalten. Anlage destilliert immer weiter, kein Abkühlen mehr 3. Konischer Destillationskessel aus Edelstahl
→ Einfache und komplette Entleerung des Kessels mittels Schwerkraft und Schabereinsatz 4. Perfektes Rakelsystem:
→ Rakel rakeln die Kesselinnenwand ab, kein Nachstellen notwendig. Optimale Behälterreinigung garantiert | <ol style="list-style-type: none"> 5. Wasserkühlung
→ Optimale Kondensation der Lösemitteldämpfe auch bei hohen Umgebungstemperaturen 6. Schaltschrank mit digitaler SIEMENS Steuerung
→ Automatikbetrieb
→ Auto-Stop, wenn Schmutzfass leer
→ Auto-Stop bei Temperaturfehlern
→ Auto-Stop, wenn kein Thermoöl vorhanden
→ Auto-Stop, wenn kein Kühlwasser vorhanden 7. Gebaut nach neuesten Europäischen Richtlinien
→ Betriebssicherheit auf hohem Niveau |
|---|--|

Technische Daten

	ASC-100
Kesselvolumen	140
Konstantes Füllvolumen, niveaugesteuert	80 l
Destillationsleistung ca.	20-80 l/h *
Aufheizzeit ca.	0,50 h *
Heiztemperatur	max. 200 °C
Vakuum abs.	max. 50 mbar
Spannung	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Leistungsaufnahme Thermoölheizung	6 kW (Standard) oder 12 kW (optional)
Leistungsaufnahme Vakuumstufe	1,1 kW
Druckluftverbrauch ca.	6 bar max., 50 l/min
Kühlwasserverbrauch (8-12° C) ca.	0,6-1,5 m³/h
Breite x Tiefe x Höhe / Gewicht ca.	Mit Untergestell: 1,6 x 0,82 x 2,63 [m] / 900 kg Ohne Untergestell: 1,6 x 0,82 x 1,93 [m] / 700 kg

OFRU Recycling GmbH & Co. KG - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Germany
Tel: +49 60 73 – 72 03 0 Fax +49 60 73 – 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent. **Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG
OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2009. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2009. All rights reserved.