

# ASC-100

Unité de traitement des solvants   
Fiche Produit



## Les Avantages

- Fonctionnement entièrement automatique
- Rendement de distillation élevé, 20 – 80 l/heure \*
- Construite selon les nouvelles directives européennes
- Haut niveau de sécurité de fonctionnement
- Faible encombrement

Les distillateurs de la série ASC sont des unités de distillation les plus modernes au monde, volontairement construites avec des cuves de petite dimension, puissantes et très faciles à opérer.

**OFRU**  
RECYCLING®

**L'ASC-100** est la plus petite unité de distillation sous vide, appartenant à la série professionnelle ASC. Elle inclut un système de chauffage à l'huile thermique intégré.

Une de ses particularités est la cuve de distillation conique en acier inoxydable, dont la surface latérale est chauffée par l'huile thermique. L'huile chaude, prise en sandwich dans la double paroi de la cuve, réchauffe indirectement le solvant qui s'évapore par la suite. Ce système permet d'atteindre simultanément un taux de distillation élevé dans une cuve d'un petit volume. Le chauffage à l'huile thermique ne nécessite qu'une simple alimentation électrique. Une pompe à vide, à haut rendement, achemine le/les solvants contaminés dans la cuve de distillation et, garantit le fonctionnement en continu. Pendant la distillation automatique, la quantité de solvants évaporée est complétée automatiquement et constamment par une quantité identique de solvants contaminés. Cette transmission automatique est ajustée par une minuterie. Si le réservoir de solvant contaminé est vide, le tableau de contrôle de l'unité indique automatiquement « réservoir de distillation ». Le remplissage en continu est interrompu et le dépôt restant dans la cuve est évaporé sous forme d'un concentré épais. L'installation se met alors hors service et est prête pour une vidange manuelle ou automatique.

Le solvant distillé et/ou nettoyé s'écoule continuellement de l'unité de distillation dans le réservoir réservé à cet effet.

Une autre caractéristique des unités de distillation ASC est un mélangeur/racleur équipé de lames auto-ajustables en PTFE. Ces lames nettoient de façon optimale les parois de la cuve conique sans réglage préalable : un grand avantage pour une utilisation journalière.

Le processus complet de distillation est contrôlé par un microprocesseur SIEMENS SPS. La vidange des déchets à forte viscosité s'effectue par force de gravité naturelle au travers d'une vanne de purge située au fond de la cuve. L'unité peut alors être à nouveau remplie avec du solvant contaminé. Un nouveau processus de recyclage en continu commence.

**L'ASC-100** convient parfaitement pour une quantité de distillation de 160 à 500 litres / 8 heures.



#### Avantages de l'ASC-100 :

1. Pièces critiques en acier inoxydable.
2. Alimentation automatique et continue en solvants contaminés.  
→ Le niveau est maintenu constant. L'installation poursuit son processus de distillation sans discontinuité.
3. Cuve de distillation conique, en acier inoxydable AISI 304.  
→ Vidange simple et complète de la cuve par gravité naturelle et à l'aide des lames-grattoir.
4. Système de raclage optimal:  
→ Les lames-grattoir raclent la paroi intérieure de la cuve.  
→ Aucune mise au point nécessaire.  
→ Nettoyage optimal de la cuve garanti.
5. Refroidissement à l'eau :  
→ Condensation optimale des vapeurs de solvant même à haute température ambiante.
6. Tableau de contrôle électrique, équipé de commande numérique SIEMENS, avec arrêt automatique:  
→ quand la cuve de solvant contaminé est vide  
→ quand il y a un dépassement de température  
→ quand il y a absence d'huile thermique  
→ quand il y a absence d'eau de refroidissement
7. Construite selon les dernières directives européennes  
→ Haut niveau de sécurité et facile à opérer

Caractéristiques techniques	ASC-100
Volume total de la cuve	140 l
Volume de remplissage constant, contrôlé par un indicateur de niveau	80 l
Taux de distillation approx.	20-80 l/h *
Temps de chauffage approx.	0,50 h *
Température de chauffage	max. 200 °C
Vide absolu	max. 50 mbar
Tension électrique	380-410 V / 50 Hz / 3Ph
Puissance consommée / chauffage à l'huile thermique	6 kW (Standard) oder 12 kW (optional)
Puissance consommée / pompe à vide	1,1 kW
Consommation d'air comprimé approx.	6 bar max., 50 l/min
Consommation d'eau de refroidissement (8-12° C) approx.	0,6-1,5 m³/h
Largeur x Profondeur x Hauteur / Poids approx.	Avec bâti: 1,6 x 0,82 x 2,63 [m] / 900 kg Sans bâti: 1,6 x 0,82 x 1,93 [m] / 700 kg

**OFRU Recycling GmbH & Co. KG** - In den Steinaeckern 26 - D-64832 Babenhausen/Germany  
Tel: +49 60 73 – 72 03 0 Fax +49 60 73 – 72 03 90 www.ofru.com info@ofru.com

\* Abhängig vom Lösemitteltyp / Dependent on type of solvent, \*\* Begleitenden Depotstelle nach RL 94/9/EG, depositary, notified body acc. RL 94/9/EG  
OFRU behält sich das Recht vor, Spezifikationen und andere Produktinformation ohne Nachricht zu ändern. Es ist Ihre Verantwortlichkeit, die neuesten Informationen einzuholen. Diese Publikation ist nur allgemeine Information. Fotos und Abbildungen können vom Angebot abweichen. © Copyright OFRU Recycling 2009. Alle Rechte vorbehalten. Alle Angaben ohne Gewähr. OFRU reserves the right to alter specifications and other product information without notice. It is your responsibility to obtain the latest information. This publication is for general guidance only. Photographs and illustrations may show design models. © Copyright OFRU Recycling 2009. All rights reserved.